DATENBLATT 14RC2.100.31225

# REGUpac RCS2

Die Lackierung ist noch immer die haltbarste Beschriftungsmöglichkeit in der Werbetechnik. Auf schwierigen, unebenen Untergründen ist sie sogar oft die einzig mögliche. Schablonenpapiere von Regulus sind seit der Erfindung der selbstklebenden Schneidschablone bekannt für ihre Eigenschaften: gestochen scharfe Kanten, Durchschlagfestigkeit auch bei Mehrschicht-Aufträgen und rückstandsfreie Ablösbarkeit ermöglichen professionelles Arbeiten auf Planen, Fahrzeugen, Fassaden und Markisen. Zusätzlich bieten Papierschablonen einen wesentlichen Vorteil gegenüber solchen aus Folie: sie sind umweltfreundlicher.

## Rollen

| Artikelnummer | Breite (mm) | Länge (m) |
|---|---|---|
| 14RC2.100.31225 | 1200 | 25 |
| 14RC2.100.33025 | 300 | 25 |
| 14RC2.100.35025 | 500 | 25 |
| 14RC2.100.36025 | 600 | 25 |

## Technische Daten

**Charakteristik**

Einsatzbereich:

Handgeschnittene Lackiermasken für lösemittel- und wasserhaltige Lacke zur Verarbeitung auf glatten Flächen wie z.B.: lackierten Untergründen, Planen, Dibond- und Kunststoffplatten, Glas, Holz, Multiplexplatten und vielen anderen glatten Untergründen.

Eigenschaften:

- sehr gute Kantenschärfe
- einfaches Entgittern kleiner und großer Schriften
- sichere Verklebung auf den o.g. Untergründen
- kein Wellen der Schnittkanten bei wasser- und lösemittelhaltigen Farben

- kein Farbunterlauf bei längerer Trockenzeit
- zweiter Farbauftrag poblemlos möglich
- rückstandsfreie Entfernbarkeit nach der Lackierung

### Ausführung

Hochwertiges elastisches Schablonen-Spezialpapier,
selbstklebend ausgerüstet, mit Silikonpapierabdeckung.

### Spezifikationen

| | |
|---|---|
| Abdeckung | siliconized paper |
| Breite (mm) | 1200 |
| Kerndurchmesser | 76 mm |
| Klebkraft | ~ 1.5 N / 25 mm (A.F.E.R.A.) |
| Klebstoff | natural caoutchouc |
| Länge (m) | 25 |
| Trägermaterial | coated special paper |
| Verbunddicke | 170 my |
| Verpackungsmenge | 1 roll |

### Verarbeitung

Schneiden:

Der optimale Messerdruck ist erreicht, wenn feine Details gut zu entgittern sind, ohne das Abdeckpapier anzuschneiden.

Entgittern:
Nicht benötigte Teile werden mit einer Pinzette, Nadel, Messer oder anderem geeigneten Werkzeug entfernt.

Vorbehandlung:
Untergründe müssen trocken und frei von Staub, Fett, Silikon und anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft oder den Farbverlauf negativ beeinflussen könnten.

Übertragung:

Zur Übertragung sollte Material aus Papier oder Folie mit mittlerer Klebekraft eingesetzt werden.

Verklebung:

Verklebungs- und Verarbeitungstemperatur mind. 15°C.

Lackieren:

Streichen, Stupfen, Rollen, Spritzen, auch in mehreren Arbeitsgängen. Für ein gutes Lackierergebnis wird eine sorgfältige Arbeitsweise, die korrekte Einstellung des Verdünnungsgrades der Farbe, sowie die Verwendung des für die Anwendung geeigneten Verdünners vorausgesetzt. Die Einhaltung der Anwendungsempfehlungen der Farbhersteller ist daher zwingend erforderlich.

Entfernen:

Das Entfernen der Schablone darf erst nach ausreichender Trocknung des Farbfilms erfolgen.

## Lagerung

- Kühl und trocken lagern

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.