DATENBLATT 14RC1.100.36050

REGUpac RCS1

Die Lackierung ist noch immer die haltbarste Beschriftungsmöglichkeit in der Werbetechnik. Auf schwierigen, unebenen Untergründen ist sie sogar oft die einzig mögliche. Schablonenpapiere von Regulus sind seit der Erfindung der selbstklebenden Schneidschablone bekannt für ihre Eigenschaften: gestochen scharfe Kanten, Durchschlagfestigkeit auch bei Mehrschicht-Aufträgen und rückstandsfreie Ablösbarkeit ermöglichen professionelles Arbeiten auf Planen, Fahrzeugen, Fassaden und Markisen. Zusätzlich bieten Papierschablonen einen wesentlichen Vorteil gegenüber solchen aus Folie: sie sind umweltfreundlicher.

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)
14RC1.100.31550	150	50
14RC1.100.33025	300	25
14RC1.100.33050	300	50
14RC1.100.36025	600	25
14RC1.100.36050	600	50

Technische Daten

Charakteristik

Einsatzbereich:

- Handgeschnittene Lackiermasken für lösemittel- und wasserhaltige Lacke zur Verarbeitung auf glatten Flächen wie z.B.: lackierten Untergründen, Planen, Dibond- und Kunststoffplatten, Glas, Holz, Multiplexplatten und vielen anderen glatten Untergründen.
- Vollflächiges Abkleben zum Schutz gegen Farbnebel.
- Übertragungshilfe für geschnittene Schriften oder Schablonen.

Eigenschaften:

- sehr gute Kantenschärfe
- einfaches Entgittern kleiner und großer Schriften
- beschriftbar mit Bleistift, Filzstift und Kugelschreiber

- sichere Verklebung auf den o.g. Untergründen
- kein Wellen der Schnittkanten bei wasser- und lösemittelhaltigen Farben
- kein Farbunterlauf bei längerer Trockenzeit
- zweiter Farbauftrag poblemlos möglich
- rückstandsfreie Entfernbarkeit nach der Lackierung

Ausführung

Hochwertiges elastisches Schablonen-Spezialpapier, selbstklebend ausgerüstet, auf sich selbst gewickelt.

Spezifikationen

Breite (mm)	600
Kerndurchmesser	76 mm
Klebkraft	~ 1.5 N / 25 mm (A.F.E.R.A.)
Klebstoff	natural caoutchouc
Länge (m)	50
Totaldicke (µm)	100
Trägermaterial	coated special paper
Verpackungsmenge	1 roll

Verarbeitung

Vorbehandlung:

Untergründe müssen trocken und frei von Staub, Fett, Silikon und anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft oder den Farbverlauf negativ beeinflussen könnten.

Verklebung:

Verklebungs- und Verarbeitungstemperatur mind. 15°C

Schneiden:

Der optimale Messerdruck ist erreicht, wenn feine Details gut zu entgittern sind, ohne den Untergrund beim Schneiden zu beschädigen.

Entgittern:

Nicht benötigte Teile werden mit einer Pinzette, Nadel, Messer oder

anderem geeigneten Werkzeug entfernt.

Lackieren:

Streichen, Stupfen, Rollen, Spritzen, auch in mehreren Arbeitsgängen.
Für ein gutes Lackierergebnis wird eine sorgfältige Arbeitsweise, die
korrekte Einstellung des Verdünnungsgrades der Farbe, sowie die
Verwendung des für die Anwendung geeigneten Verdünners vorausgesetzt.
Die Einhaltung der Anwendungsempfehlungen der Farbhersteller
ist daher zwingend erforderlich.

Entfernen:

Das Entfernen der Schablone darf erst nach ausreichender Trocknung
des Farbfilms erfolgen.

Lagerung

- Kühl und trocken lagern

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.