DATENBLATT 20450.165.31200

Reprojet P HDM

Beschichteter, klar transparenter Polyesterfilm für die Herstellung von positiven oder negativen Reprovorlagen für den Sieb-, Flexo- und Tampondruck. Die HD Version bietet eine noch höhere Tintenaufnahme und schnellere Trocknungszeit sowie durch die Optimierung der Druckereinstellung eine noch höhere UV Dichte. Durch die nanoporöse Beschichtung trocknen die Bilder extrem schnell, wodurch die Druckgeschwindigkeit weiter gesteigert werden kann. Der Film erfüllt die höchsten Anforderungen an Passergenauigkeit, Dimensonsstabilität und Planlage. Nicht zuletzt verfügt der Film über eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit.

Drucksysteme



Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)	Totaldicke (mm)
20450.165.34200	431	30	0.165
20450.165.36100	610	30	0.165
20450.165.31200	1118	30	0.165

Technische Daten

Charakteristik

- Breite Auswahl an Linearisierungsoptionen
- Gute Feuchtigkeitsresistenz
- Gute mechanische Handhabungseigenschaften
- Gute Verträglichkeit zu Sieb- und Polymeremulsionen
- Hohe Dimensstabilität und Passergenauigkeit
- Hohe Farbdeckung
- Hohe Farbdeckung
- Hohe Tintenaufnahme
- Hoher Dichteumfang: DmaxUV: ca. 3.2 bis > 4, abhängig von RIP Settings, Tintensystem sowie spektraler Messcharakteristik der Densitometer; DminUV: ca. 0.06 bis 0.12 (abhängig von der Messcharakteristik der Densitometer)

- Optimale Linien- und Punktschärfe
- Rasterweite = bis 72 L/cm (180 lpi) für Flexoanwendung (je nach Art des Druckers)
- Rückseitenbeschichtung für gutes Gleitverhalten und schnellen Vakuumaufbau im Belichtungsgerät
- Sofort trocknend
- Transparente, leicht matte, nanoporöse Beschichtung

Ausführung

- Klar, matt strukturiert

Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	Ink Jet
Beschichtung Rückseite	Special gliding surface
Breite (inch)	44.02
Breite (mm)	1118
Druckseite	Light matt, structured finish
Länge (ft)	98.43
Länge (m)	30
Nenndicke (mil)	5
Nenndicke (mm)	0.125
Rückseite	Special gliding surface
Totaldicke (mil)	6.5
Totaldicke (mm)	0.165
Träger [Trägermaterial]	Clear-transparent polyester film
Verpackungsmenge	1

Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit wasserbasierten Dye- oder Pigmenttinten
- Grundvoraussetzung für eine hohe Farbdeckung (Kopierdichte) sind Druckgeräte, welche entsprechende Einstellungen für hohe Druckauflösung und hohen Tintenauftrag ermöglichen. Diese Settings werden von den üblichen Treiber-Einstellungen oftmals nicht unterstützt und können nur in speziellen RIP-Tools für Siebdruckanwendung vorgenommen werden. Die Verwendung von Kleindruckern (A4, A3) erbringen aus diesem Grunde ebenfalls nicht die gewünschten Farbdeckung.
- Nicht geeignet für das Bedrucken mit Öl- oder Lösungsmittel haltigen Tinten.

Verarbeitung

- Bei Druckgeräten mit dualen Schwarztinten empfehlen wir die Verwendung von Photoblack / Glossy Black.
- Bei Umgebungsbedingungen von 15 - 30°C und 40 - 60% rel. Luftfeuchtigkeit
- Empfohlen wird eine 24-stündige Klimaanpassung im Verarbeitungsraum.

- Farbstoffbasierte Bildstellen (Inkjet-Druck) zeigen ein typisches Apsorptionsspektrum, eine korrekte Dichtemessung ist daher nur mit einem UV-Densitometer möglich (z.B. X-Rite 369)
- Für anspruchsvolle Halbton- und Seperationsanwendungen empfehlen wir spezielle RIP-Softwaren wie COLORGATE-Filmgate, WASATCH, PERFECTPROOF u.ä. in Kombination mit LF-Druckern wie EPSON Stylus pro (Ultrachrome Photoblack/K3-Tinte), HP Z-Serie, Canon iPF-Serie.
- Für eine korrekte Halbtonwiedergabe ist eine Linearisierung der Druckeinstellung unabdingbar.
- Verkleben mit der Siebbeschichtung beim Belichten kann durch leichtes Einpudern der Siebemulsion reduziert werden.
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite.
- Weiterführende Informationen hierzu sind in den separaten Handhabungshinweisen enthalten
- Wenn die vorgegebenen Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen für den Druck nicht strikt eingehalten werden, kann sich dies negativ auf die Planlage des Reprojets auswirken, was zu starkem Curl der Druckfolie führen kann. In diesem Fall empfehlen wir, das Material vor dem Druck um ca. 10-15 cm vorzuschieben, um Störungen im Druckbild durch möglichen Kontakt und Beschädigung des Druckkopfes zu vermeiden.

Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- In der geschlossenen Originalverpackung trocken und kühl lagern bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 %.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.