DATENBLATT 22438.190.33600

DIALUX SI 438

Einseitig bedruckbare transluzente Polyesterfolie für den Einsatz in Leuchtkästen und anderen hinterleuchteten Displays.

Drucksysteme



Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Dicke	Länge (m)
22438.190.33600	1370	0.190 mm	60
22438.190.35310	1520	0.190 mm	60

Technische Daten

Charakteristik

- Brillante, farbneutrale Bildwiedergabe mit und ohne Hinterleuchtung (Day&Night).
- Perfekte Planlage
- Reflexarme Druckoberfläche

Ausführung

- Transluzent, satin

Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	satin
Breite (mm)	1370
Dicke	0.190 mm
Kerndurchmesser	76 mm
Länge (m)	60
Optische Dichte	0.35
Trägermaterial	Polyester

Verpackungsmenge	1 roll

Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Latex-Tinten.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

Verarbeitung

- Hinweis für Latex-Tinten: Zur Vermeidung des "Rewetting"-Effektes (Schmierfilm an der Druckoberfläche auf Grund mangelnder Tintenfixierung), ist es erforderlich, die optimalen Trocknungsparameter anhand eines Drucktests vor dem Auflagendruck festzulegen. "Rewetting" kann bei fehlerhaften Trocknungsparametern, abhängig von den jeweiligen Umgebungsbedingungen und der Beschaffenheit des Druckmotivs, bis zu mehreren Tagen nach dem Druck auftreten. Bei der Erstellung von Medienprofilen ist dieser Umstand besonders zu berücksichtigen.

- Zum Bedrucken von SI 438 sollten elastische UV-Tinten eingesetzt werden. Harte Tintensysteme werden nicht empfohlen, weil sie nach dem Bedrucken und bei der Weiterverarbeitung zum Brechen / Splittern der Farbschicht neigen können.
- Es muß auf eine korrekte Einstellung der UV-Härtung geachtet werden, um eine Deformation der Folie aufgrund der Wärmeentwicklung der UV-Strahler zu vermeiden.
- UV-Tinten nehmen bei Feuchtigkeit systembedingt Wasser auf. Die Druckoberfläche quillt auf und ist in dieser Zeit mechanisch instabil. Nach Abtrocknen der Tintenschicht ist die Oberfläche jedoch wieder hart und kratzfest. Darüber hinaus benötigen UV-Tinten nach dem Druck eine gewisse Nachhärtezeit. Die bedruckte Folienoberfläche darf daher erst nach mind. 24 Stunden belastet werden. Dies ist aufgrund der Verblockungsgefahr besonders beim Druck von Rolle zu Rolle zu beachten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden.

Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.