



LOHNBESCHICHTUNG

Schnell & Flexibel

the art of coating



Folex AG
Bahnhofstrasse 92
6423 Seewen SZ
Schweiz
Tel +41 41 819 39 39
Fax +41 41 810 01 35
int.sales@folex.ch
www.folex.com

Folex Coating GmbH
Unnauer Weg 6c
50767 Köln
Deutschland
Tel +49 221 97 94 79 0
Fax +49 221 97 94 79 9
info@folex.de
www.folex.de

90010.10A.00000 / 08.26/

LOHN-
BESCHICHTUNG



IHR PARTNER MIT ÜBER 100 JAHREN ERFAHRUNG IM BESCHICHTEN UND KONFEKTIONIEREN

Die Folex-Gruppe mit Sitz der Produktionsgesellschaften in der Schweiz und in Deutschland bietet als Spezialist für die Veredelung und Beschichtung von Folien und anderen Materialien hochwertige Produkte und individuelle Dienstleistungen für die unterschiedlichsten Märkte. Die Folex Produktwelt umfaßt Lösungen von der Druckindustrie über den Digital- und Großformatdruck, den Office- und Homebereich bis hin zu Vorprodukten für die Elektronikindustrie. Insbesondere bei der Lohnbeschichtung können Folex-Kunden auf umfangreiches Know-How und vielfältige Produktionsmöglichkeiten zurückgreifen.

Wir beschichten Ihr Substrat nach Ihren Formulierungen und Herstellvorschriften oder entwickeln mit Ihnen zusammen eine Komplettlösung. Unsere Leistungen umfassen u.a.:

Foliendicke:
0.005 – 2.00 mm

Alle wickelbaren Substrate wie PET, PC, PVC, PMMA, PE, PP, Papier, Metallfolien etc.

Beschichtungsbreite:
bis 165 cm

Schichtdicken:
0.1 – 80 my, beidseitige Beschichtung

Reinraum-Beschichtung:
VDI 2083/3 / EN ISO 14644-1/3, Klasse 7

1. FORMULIERUNG

- Lösen
- Mischen
- Dispergieren
- Turraxieren
- Mahlen
- Abfüllen
- Lagern
- Versenden

Kundenseitig beigestellte Formulierungen werden von uns beschichtet, können weiterentwickelt und/oder modifiziert werden. Formulierungen können aber auch bei uns hergestellt und beschichtet oder abgefüllt und versandt werden.

2. BESCHICHTUNG

- Labor- und Pilotbeschichtungsanlagen
- Rein- und Sauberraumbeschichtung
- Corona Vorbehandlung
- Atmosphärenplasma
- Thermostabilisierung
- Prägen
- Wässrige oder lösungsmittelbasierende Formulierungen
- Thermische Trocknung
- UV Härtung
- Prägung von UV-Lack mittels strukturierter Walzen (Mikro-/Nanostrukturen)
- Laminieren bis 2 mm Gesamtdicke
- Moderne Abluftbehandlungsanlagen mit Wärmerückführung

3. KONFEKTIONIERUNG

Wir schneiden auf das gewünschte Maß zu und verpacken. Logistikdienstleistungen erfolgen nach Ihren Vorgaben von zwei Standorten (Schwyz und Köln).

REINRAUM-KONFEKTIONIERUNG

VDI 2083/3 / EN ISO 14644-1/3, Klasse 8

FORMATZUSCHNITT

KURZ- UND SCHMAL-ROLLENZUSCHNITT

AUSFÜHRUNGEN

- Zwischenlagen mit Papier und Folien
- Ein- und beidseitige Kaschierung mit Schutzfolien
- Verleimung
- Perforation
- Umspulen/Sichten
- Zusammentragen

Bitte fragen Sie nach Ihrer speziellen Lösung: customercc@folex.ch

Weitere Informationen finden Sie unter www.folex.com



PRODUKTIONSMASCHINEN

STANDORT	SCHWYZ	SCHWYZ	SCHWYZ	KÖLN
AUFTRAGSMETHODE	REVERSE ROLL / WIRE-BAR	REVERSE ROLL	REVERSE ROLL	WIRE-BAR
BAHNGESCHWINDIGKEIT MIN.	1 M/MIN.	5 M/MIN.	2 M/MIN.	1 M/MIN.
BAHNGESCHWINDIGKEIT MAX.	16 M/MIN.	55 M/MIN.	70 M/MIN.	15 BZW. 30 M/MIN.
EINBAU AUFTRAGSWERK	MODULAR	FEST VERBAUT	FEST VERBAUT	MODULAR
BESCHICHTUNGSCHEMIE				
MÖGLICHE MASSENARTEN	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION
NASSFILMDICKE MIN.	30 / 1 MY	30 MY	30 MY	10 MY
NASSFILMDICKE MAX.	400 MY	300 MY	400 MY	250 MY
AUFTRAGSGEWICHTE TROCKEN	0.2 - 100 / 0.2 - 200 G/M²	0.2 - 80 G/M²	0.2 - 100 G/M²	0.2 - 125 G/M²
ABWICKLUNG				
ROLLENGEWICHT MAX.	400 KG	400 KG	1000 KG	1250 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	640 MM	720 MM	1000 MM	790 MM
BAHNBREITE MAX.	1600 MM	1310 MM	1700 MM	1650 MM
TRÄGERDICKE MAX.	1000 MY	800 MY	250 MY	2500 MY
TRÄGERDICKE MIN.	19 MY	36 MY	12 MY	12 MY
INLINE DICKENMESSUNG	•	•	•	-
KONTINUIERLICHE FAHRWEISE	•	•	•	•
AUFTRAGSWERK				
ANZAHL DER AUFTRAGSWERKE	1	2	1	1
BESCHICHTUNGSBREITE MIN.	800 MM	800 MM	600 MM	900 MM
BESCHICHTUNGSBREITE MAX.	1580 MM	1300 MM	1680 MM	1600 MM
UNBESCHICHTETER RAND	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG
TEMPERIERUNG BESCHICHTUNGSLÖSUNG	•	•	•	•
TEMPERIERUNG ROLLE	-	-	•	-
MINDESTVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	50/20 L	70 L	80 L	20 L
STANDARDVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	OFFEN	OFFEN	OFFEN	25 L
ABSAUGUNG ÜBER BESCHICHTUNGSWERK	•	•	•	•
BAHNVORBEHANDLUNG	CORONA	CORONA	CORONA	CORONA/PLASMA
TROCKNUNG				
TROCKNERTYP	WALZEN	WALZEN	AIR FLOATATION	WALZEN
ANGETRIEBEN	-	•	-	-
TROCKNERLÄNGE	8 M	6.4 RESP 9.6 M	CA. 10 M	CA. 9 M
TROCKNERTEMPERATUR MAX.	150 °C	210 °C	210 °C	CA. 180 °C
ANZAHL ZONEN	3	4 RESP 6	3	3
FILTRIERUNG DER ZULUFT (FILTERKLASSE)	H13	H11	H14	GEFILTERT
KONTAKTLOSES AUFWICKELN	•	-	-	-
BAHNKANTENSTEUERUNG VOR AUFWICKLUNG	-	•	•	-
UV TROCKNER HG-LAMPEN	•	-	•	•
KASCHIERUNG	•	-	•	•
AUFWICKLUNG				
ROLLENBREITE MAX.	1580 MM	1310 MM	1750 MM	1650 MM
INLINE SCHNEIDSTATION	•	•	-	-
ROLLENBREITE MIN.	750 MM	750 MM	550 MM	900 MM
ROLLENGEWICHT MAX.	400 KG	400 KG	1000 KG	1250 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	640 MM	680 MM	1000 MM	790 MM
KERNINNENDURCHMESSER	3 UND 6 ZOLL	6 ZOLL	6 ZOLL	(3 UND) 6 ZOLL
DIVERSES				
EINHAUSUNG AUFTRAGSWERK	•	•	•	•
REINRAUM/EINHAUSUNG MASCHINE	EINHAUSUNG	-	REINRAUM	-
KAMERA FÜR DEFEKTDETEKTION	•	-	•	-

PILOTANLAGEN

ANLAGE	JAGENBERG	PBA
TYP	LABORMASCHINE	PILOT COATER
STANDORT	SCHWYZ	SCHWYZ
AUFTRAGSMETHODE	WIRE-BAR / TAUCHBESCHICHTUNG	WIRE-BAR / REVERSE ROLL / TAUCHBESCHICHTUNG
EINBAU AUFTRAGSWERK	MODULAR	MODULAR
EIGNUNG FÜR ADAPTION VON SLOT-DIE	•	•
BAHNGESCHWINDIGKEIT MIN.	1 M/MIN.	1.5 M/MIN.
BAHNGESCHWINDIGKEIT MAX.	15 M/MIN.	12 M/MIN.
ANZAHL DER AUFTRAGSWERKE	1	1
BESCHICHTUNGSCHEMIE	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION
TEMPERIERUNG BESCHICHTUNGSLÖSUNG	•	•
TEMPERIERUNG ROLLE	-	-
NASSFILMDICKE MIN.	10 MY	10 MY
NASSFILMDICKE MAX.	300 MY	400 MY
MINDESTVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	0.25 L	2 RESP 12 L
STANDARDVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	300 L	0.5 RESP 25 L
AB-/AUFWICKLUNG		
ROLLENGEWICHT MAX.	50 KG	200 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	400 MM	560 MM
BAHNBREITE MIN.	150 MM	280 MM
BAHNBREITE IDEAL	280 MM	630 MM
BAHNBREITE MAX.	290 MM	670 MM
KERNINNENDURCHMESSER	3 ZOLL	3 UND 6 ZOLL
AUFTRAGSWERK		
BESCHICHTUNGSBREITE MIN.	100 MM	200 MM
BESCHICHTUNGSBREITE OPTIMAL	280 MM	580 MM
BESCHICHTUNGSBREITE MAX.	290 MM	670 MM
UNBESCHICHTETER RAND	•	•
ABSAUGUNG ÜBER BESCHICHTUNGSWERK	•	•
BAHNVORBEHANDLUNG	CORONA	CORONA
TROCKNUNG		
TROCKNERTYP	WALZEN	WALZEN
UV TROCKNER HG-LAMPEN	-	•
TROCKNERLÄNGE	3 M	2 X 2.5 M
TROCKNERTEMPERATUR MAX.	140 °C	140 °C
KÜHLUNG	•	•
KASCHIERUNG	•	•

