

# folex®

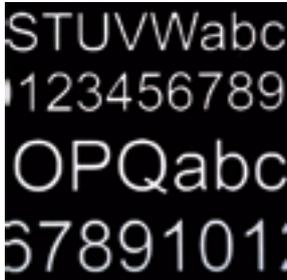
## REPROJET

Zur Herstellung von Reprovorlagen



the fine art of coating

DIGITALDRUCK



<b>ÜBER FOLEX</b>	<b>3</b>
<hr/>	
<b>REPROJET P HD</b>	<b>4 – 5</b>
<hr/>	
Anwendung.....	4
Leistungsmerkmale.....	4
Spezifikationen .....	4
Verarbeitung .....	5
Lieferform .....	5
<hr/>	
<b>REPROJET P HDM</b>	<b>6 – 7</b>
<hr/>	
Anwendung.....	6
Leistungsmerkmale.....	6
Spezifikationen .....	6
Verarbeitung .....	7
Lieferform .....	7
<hr/>	
<b>REPROJET ES CL</b>	<b>8 – 9</b>
<hr/>	
Anwendung.....	8
Leistungsmerkmale.....	8
Spezifikationen .....	8
Verarbeitung .....	9
Lieferform .....	9
<hr/>	
<b>RPJ-LT</b>	<b>10 – 11</b>
<hr/>	
Anwendung.....	10
Leistungsmerkmale.....	10
Spezifikationen .....	10
Verarbeitung .....	11
Lieferform .....	11

## PIKTOGRAMM ÜBERSICHT

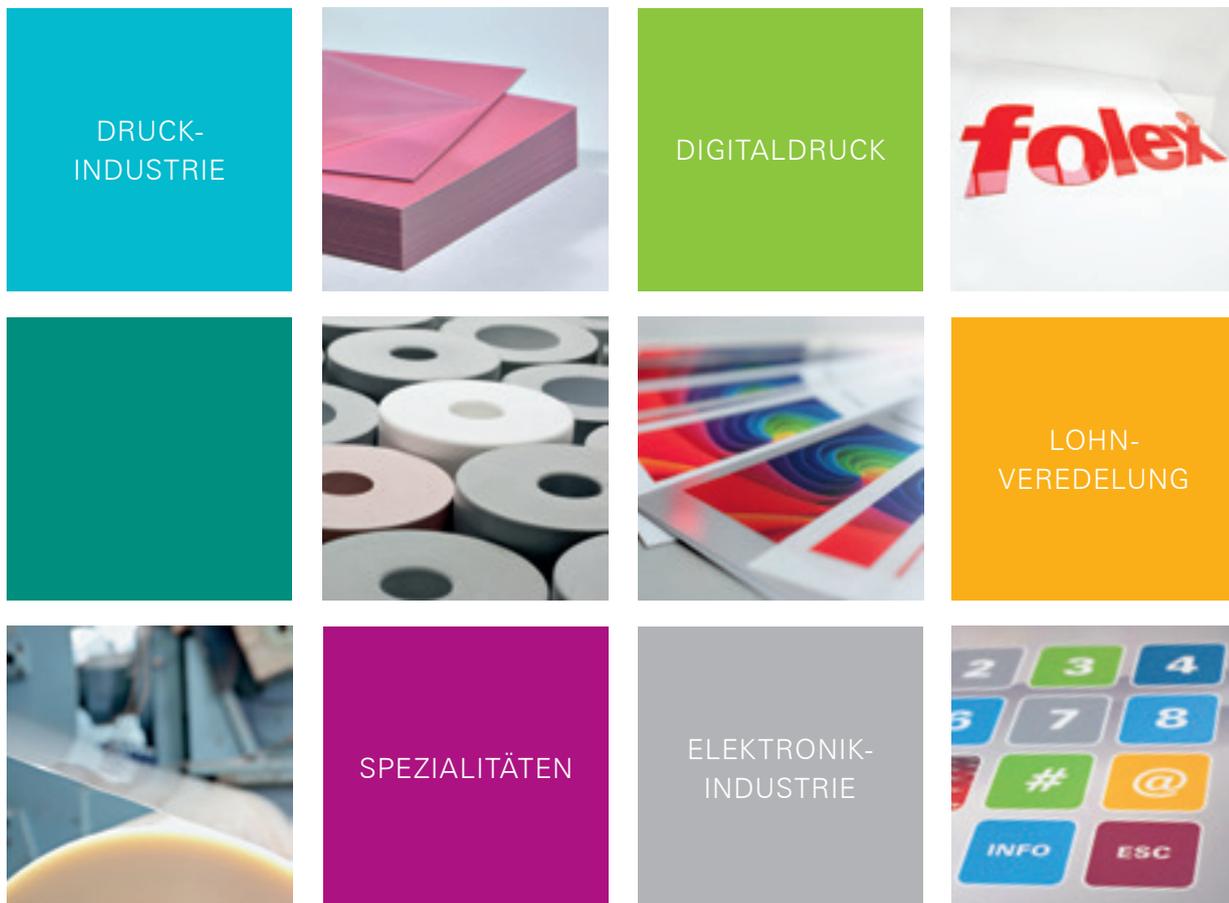
	Geeignet für Piezo Ink Jet Drucker		Sofort trocknend
	Geeignet für Thermal Ink Jet Drucker		Schnell trocknend
	Geeignet für Dye Tinten		Für Geräte, welche mit optischen Sensoren ausgerüstet sind
	Geeignet für Pigment Tinten		Bei Verwendung von wasserbasierten Pigment- oder Eco/Solvent Tinten erhöhte Wasserfestigkeit
	Geeignet für Eco/Solvent Tinten		

## GEBALLTE KOMPETENZ IN BESCHICHTUNG

Die Folex-Gruppe mit Sitz der Produktionsgesellschaften in der Schweiz und in Deutschland bietet als Spezialist für die Veredelung und Beschichtung von Folien und anderen Materialien hochwertige Produkte und individuelle Dienstleistungen für die unterschiedlichsten Märkte.

Die Folex Produktwelt umfasst Lösungen von der Druckindustrie über den Digital- und Großformatdruck, den Office- und Homebereich bis hin zu Vorprodukten für die Elektronikindustrie. Zudem hat Folex hohe Kompetenzen in der Membrantrenntechnik aufgebaut. Insbesondere bei der Lohnfertigung können Folex-Kunden auf umfangreiches Know-How und grosse Produktionskapazitäten zurückgreifen. Folex ist ein mittelständisches Unternehmen, das Ihnen Lösungen mit höchsten Qualitätsansprüchen bietet. Seit Jahrzehnten arbeiten wir nach ISO 9001. Als traditionsreiches Familienunternehmen nimmt Folex die Verantwortung für Mensch und Umwelt sehr ernst. So streben wir auch bei der Entwicklung unserer Produkte eine hohe Nachhaltigkeit an.

Wir fühlen uns einem klaren Wertekanon verpflichtet, der auf Integrität, Zuverlässigkeit, Qualität und Verantwortungsbewusstsein basiert. Profitieren Sie als unser Kunde von unserer Innovationsfreude und entdecken auch Sie den Unterschied. Wir beraten und entwickeln in Ihrem Auftrag neue Lösungen.



## ANWENDUNG

### Positive und negative Reprovorlagen

Reprojet P HD steht für «High Dynamic, High Density und High Definition» und wurde speziell für höchste Druckqualität mit eben diesen Merkmalen entwickelt. Der Film wird eingesetzt zur Erstellung von Linien-, Halbton- sowie Farbseparationen. Durch die optimierten Schichteigenschaften werden gute Druckresultate auf wasserbasierten Pigment und Dye Tinten Ink Jet Druckern erzielt. Die speziell entwickelte nanoporöse Beschichtung bietet eine 25 % höhere Tintenaufnahme sowie eine um 30 % kürzere Trocknungszeit im Vergleich zu anderen, am Markt erhältlichen Produkten. Die UV Dichte kann durch die Optimierung der Druckereinstellung um 25 % erhöht werden. Die hohe Linien- und Punktqualität bietet hervorragende Resultate bei der Schichtkopie. Nicht zuletzt verfügt der Film über eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit und zudem garantiert die Dimensionsstabilität des Polyesterträgers eine hohe Passergenauigkeit.

## LEISTUNGSMERKMALE

- Hohe Tintenaufnahme
- Ultra schnelle Tintentrocknung
- Schneller Druckablauf
- Hoher UV Dichte-Bereich
- Optimale Linien- und Punktschärfe
- Breitere Auswahl an Linearisierungsoptionen
- Erweiterte mechanische Handhabungseigenschaften
- Höhere Verträglichkeit von Sieb- und Polymeremulsionen
- Geeignet für Sieb-, Tampon- und Flexodruck
- Interessantes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Schnelle Inhouse Lösung (Work Flow)
- Keine Dunkelkammer notwendig
- Keine Chemikalien-Entsorgung
- Erhältlich als Format- und Rollenware

## SPEZIFIKATIONEN

- Träger: Klar transparente Polyesterfolie
- Dicke nominal: 0.125 mm (Polyesterträger), 0.165 mm (beschichteter Film)
- Druckseite: Leicht matt strukturierte Oberfläche
- Rückseite: spezielle Beschichtung für gutes Gleitverhalten und schnellen Vakuumaufbau im Belichtungsrahmen
- Besonders schnelle Tintentrocknung
- Hohe UV Dichte:  $D_{maxUV} > 4$   
(abhängig von RIP-Einstellung, Tintensystem sowie spektraler Messcharakteristik der Densitometer)  
 $D_{minUV}$  ca. 0.09 bis 0.12 (abhängig von der Messcharakteristik der Densitometer)
- Rasterwiedergabe: bis ca. 48 L/cm (abhängig von RIP und Drucker)
- HP/RS: Rückseitig angebrachte weiße Plastikstreifen (nach dem Drucken wieder abziehbar)
- Empfohlene Druckereinstellung: Hohe Druckqualität



Bestens geeignet für die meisten Ink Jet Drucker mit wasserbasierten Pigment oder Dye Tinten wie z.B. von Epson, Canon, HP, Roland etc. Nicht geeignet für Öl-, Lösungsmittel- oder UV-härtende Tinten.

# REPROJET P HD

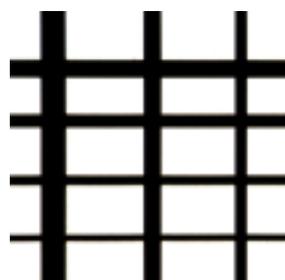
## VERARBEITUNG

- Optimal zwischen 15 – 30°C und 40 – 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- Eine Vorkonditionierung von 24 Stunden in der Druckumgebung wird empfohlen.
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite der Folie.

## LIEFERFORM

Reprojet P HD		     			
Klar, glänzend	0.165 mm	431 mm x 30 m	20490.165.34200		
Polyester	0.165 mm	610 mm x 30 m	20490.165.36100		
	0.165 mm	914 mm x 30 m	20490.165.39200		
	0.165 mm	1067 mm x 30 m	20490.165.30700		
	0.165 mm	1118 mm x 30 m	20490.165.31200		
	0.165 mm	1270 mm x 30 m	20490.165.32200		
	0.165 mm	1370 mm x 30 m	20490.165.33500		
	0.165 mm	1524 mm x 30 m	20490.165.35200		
		0.165 mm	100 A4	20490.165.44000	
	0.165 mm	100 A3	20490.165.43000		
	0.165 mm	50 A3+	20490.165.43800		
Reprojet P HD HP/RS		      			
Klar, glänzend	0.165 mm	914 mm x 30 m	20495.165.39200		
Polyester					

Nähere Informationen finden Sie in unserem «Reprojet P HD Handling Guide» unter [www.folex.com](http://www.folex.com)



## ANWENDUNG

### Positive und negative Reprovorlagen

Beschichteter, klar transparenter Polyesterfilm für die Herstellung von positiven oder negativen Reprovorlagen für den Flexo-, Tampondruck und Siebdruck-Dickschichten. Die HDM Version hat eine matte, speziell strukturierte Oberfläche für optimale Kontakt- und schnelle Vakuum-Eigenschaften. Die Beschichtung bietet eine hohe Tintenaufnahme und schnelle Trocknungszeit sowie durch die Optimierung der Druckereinstellung eine noch höhere UV Dichte. Durch die nanoporöse Beschichtung trocknen die Bilder extrem schnell, wodurch die Druckgeschwindigkeit weiter gesteigert werden kann. Der Film erfüllt die höchsten Anforderungen an Passergenauigkeit, Dimensionsstabilität und Planlage. Nicht zuletzt verfügt der Film über eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit.

## LEISTUNGSMERKMALE

- Hohe Tintenaufnahme
- Ultra schnelle Tintentrocknung
- Schneller Druckablauf
- Hoher UV Dichte-Bereich
- Optimale Linien- und Punktschärfe
- Breitere Auswahl an Linearisierungsoptionen
- Erweiterte mechanische Handhabungseigenschaften
- Höhere Verträglichkeit mit Flexopolymeren und Siebdruckschichten
- Optimal geeignet für Flexo-, Tampondruck und Siebdruck-Dickschichten
- Interessantes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Schnelle Inhouse Lösung (Work Flow)
- Keine Dunkelkammer notwendig
- Keine Chemikalien-Entsorgung
- Erhältlich als Rollenware in verschiedenen Abmessungen

## SPEZIFIKATIONEN

- Träger: Klar transparente Polyesterfolie
- Dicke nominal: 0.125 mm (Polyesterträger), 0.165 mm (beschichteter Film)
- Druckseite: Matt strukturierte Oberfläche
- Rückseite: spezielle Beschichtung für gutes Gleitverhalten und schnellen Vakuumaufbau im Belichtungsrahmen
- Besonders schnelle Tintentrocknung
- Hohe UV Dichte:  $D_{maxUV} > 4$   
(abhängig von RIP-Einstellung, Tintensystem sowie spektraler Messcharakteristik der Densitometer)  
 $D_{minUV}$  ca. 0.09 bis 0.12 (abhängig von der Messcharakteristik der Densitometer)
- Rasterwiedergabe: bis ca. 72 L/cm (180 lpi) für Flexodruckanwendung (je nach Art des Druckers)
- Empfohlene Druckereinstellung: Hohe Druckqualität



Bestens geeignet für die meisten Ink Jet Drucker mit wasserbasierten Pigment oder Dye Tinten wie z.B. von Epson, Canon, HP, Roland etc. Nicht geeignet für Öl-, Lösungsmittel- oder UV-härtende Tinten.

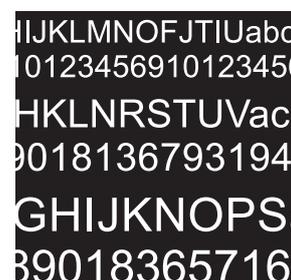
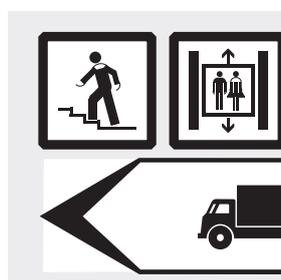
# REPROJET P HDM

## VERARBEITUNG

- Optimal zwischen 15 – 30°C und 40 – 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- Eine Vorkonditionierung von 24 Stunden in der Druckumgebung wird empfohlen.
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite der Folie.

## LIEFERFORM

▪ Reprojert P HDM				     
Klar, matt strukturiert	0.165 mm	431 mm x 30 m	20450.165.34200	
Polyester	0.165 mm	610 mm x 30 m	20450.165.36100	
	0.165 mm	914 mm x 30 m	20450.165.39200	
	0.165 mm	1118 mm x 30 m	20450.165.31200	
	0.165 mm	1270 mm x 30 m	20450.165.32200	
	0.165 mm	1370 mm x 30 m	20450.165.33500	
	0.165 mm	1524 mm x 30 m	20450.165.35200	



## ANWENDUNG

### Positive und negative Reprovorlagen

Reprojet ES CL bietet eine einfache Möglichkeit zur Herstellung von Reprofilmen mit Ecosolvent-Ink Jet-Druckern. Der Film eignet sich besonders zur Erstellung von Volltonvorlagen für Linien- und Schriftenanwendung. Je nach Druckgerät und verwendeter Software (RIP) können sogar auch Halbton-Farbseparationsfilme hergestellt werden. Die speziell entwickelte, klar-transparente Beschichtung bietet eine hohe und schnelle Tintenaufnahme. Dadurch kann bei optimaler Druckeinstellung eine hohe Liniendeckung (Dichte) erreicht werden. Nicht zuletzt verfügt der Film über eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit und zudem garantiert die Dimensionsstabilität des Polyesterträgers eine hohe Passergenauigkeit.

## LEISTUNGSMERKMALE

- Hohe Tintenaufnahme
- Schnelle Tintentrocknung
- Hoher UV Dichte-Bereich
- Optimale Linien- und Punktschärfe
- Gute optische Eigenschaften
- Optimal geeignet für Siebdruckanwendung
- Gute Verträglichkeit von Sieb- und Polymeremulsionen
- Auch geeignet für Flexo- und Tampondruck
- Interessantes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Schnelle Inhouse Lösung (Work Flow)
- Keine Dunkelkammer notwendig
- Keine Chemikalien-Entsorgung
- Erhältlich als Rollenware in verschiedenen Abmessungen

## SPEZIFIKATIONEN

- Träger: Klar transparente Polyesterfolie
- Dicke nominal: 0.125 mm (Polyesterträger), 0.155 mm (beschichteter Film)
- Druckseite: Leicht matt strukturierte Oberfläche
- Beschichtung für gutes Kontaktverhalten und schnellen Vakuumaufbau im Belichtungsrahmen
- Schnelle Tintentrocknung
- Hohe UV Dichte:  $D_{maxUV} > 4$   
(abhängig von RIP-Einstellung, Tintensystem sowie spektraler Messcharakteristik der Densitometer)  
 $D_{minUV}$  ca. 0.05 (abhängig von der Messcharakteristik der Densitometer)
- Hohe Volltondeckung, gute Linienqualität
- Rasterwiedergabe: abhängig von RIP und Drucker
- Empfohlene Druckereinstellung: hohe Druckqualität
- Monochromer Druck nur mit Schwarztinte (K)
- Für einfachere Anwendungen kann direkt aus Grafikprogrammen gedruckt werden.
- Die Einstellung von «Überdruck zweifach» bei Ecosolvent-Druckern ermöglicht zudem eine einfache Steuerung der Drucke für eine hohe Tintendeckung.



Bestens geeignet für die meisten Ink Jet Drucker mit Ecosolvent-Tinten wie z.B. Geräte von Roland, Mimaki, Mutoh, Epson etc. Nicht geeignet für wasserbasierte-, Latex- und UV-härtende Tinten.

# REPROJET ES CL

## VERARBEITUNG

- Optimal zwischen 15 – 30 °C und 40 – 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.
- Eine Vorkonditionierung von 24 Stunden in der Druckumgebung wird empfohlen.
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite der Folie.

## LIEFERFORM

▪ Reprojet ES CL				   
Klar, glänzend	0.155 mm	500 mm x 30 m	20790.155.34501	
Polyester	0.155 mm	610 mm x 30 m	20790.155.36100	
	0.155 mm	914 mm x 30 m	20790.155.39200	
	0.155 mm	1067 mm x 30 m	20790.155.30700	
	0.155 mm	1270 mm x 30 m	20790.155.32200	



## ANWENDUNG

### Positive und negative Reprovorlagen

RPJ-LT ist ein klar, transparenter, nanoporöser Ink Jet Reprofil für eine schnelle und ökonomische CTF Lösung. Der Film erfüllt hohe Ansprüche zur Herstellung von Revo-Vorlagen im Sieb-, Flexo- und Tampondruck. Durch die optimierten Schichteigenschaften werden gute Druckresultate auf wasserbasierten Pigment und Dye Tinten Ink Jet Druckern erzielt.

## LEISTUNGSMERKMALE

- Hohe Tintenaufnahme
- Schnelle Tintentrocknung
- Hohe Farbdeckung
- Grosser Linearisierungs-Bereich
- Hohe Linien- und Punktschärfe
- Gute mechanische Eigenschaften
- Höhere Verträglichkeit von Sieb- und Polymeremulsionen
- Geeignet für Sieb-, Tampon- und Flexodruck
- Interessantes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Schnelle Inhouse Lösung (Work Flow)
- Keine Dunkelkammer notwendig
- Keine Chemikalien-Entsorgung
- Erhältlich als Rollenware in verschiedenen Abmessungen

## SPEZIFIKATIONEN

- Träger: Klar transparente Polyesterfolie
- Dicke nominal: 0.100 mm (Polyesterträger), 0.130 mm (beschichteter Film)
- Druckseite: Leicht matt strukturierte Oberfläche
- Rückseite: spezielle Beschichtung für gutes Gleitverhalten und schnellen Vakuumaufbau im Belichtungsrahmen
- Besonders schnelle Tintentrocknung
- Hohe UV Dichte:  $D_{maxUV} > 4$   
(abhängig von RIP-Einstellung, Tintensystem sowie spektraler Messcharakteristik der Densitometer)  
 $D_{minUV}$  ca. 0.09 bis 0.12 (abhängig von der Messcharakteristik der Densitometer)
- Rasterwiedergabe: bis ca. 60 L/cm (180 lpi) für Flexodruckanwendung (je nach Art des Druckers)
- Empfohlene Druckereinstellung: Hohe Druckqualität



Bestens geeignet für die meisten Ink Jet Drucker mit wasserbasierten Pigment oder Dye Tinten wie z.B. von Epson, Canon, HP, Roland etc. Nicht geeignet für Öl-, Lösungsmittel- oder UV-härtende Tinten.

## VERARBEITUNG

- Trocken und kühl, optimal zwischen 15 – 25 °C / 30 – 60 % RH
- Eine Vorkonditionierung von 24 Stunden in der Druckumgebung wird empfohlen.
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite der Folie.

## LIEFERFORM

RPJ-LT				 
Klar, glänzend	0.130 mm	431 mm x 30 m	20440.130.34200	
Polyester	0.130 mm	610 mm x 30 m	20440.130.36100	
	0.130 mm	914 mm x 30 m	20440.130.39200	
	0.130 mm	1067 mm x 30 m	20440.130.30700	
	0.130 mm	1118 mm x 30 m	20440.130.31200	
	0.130 mm	1270 mm x 30 m	20440.130.32200	
	0.130 mm	1370 mm x 30 m	20440.130.33500	
	0.130 mm	1524 mm x 30 m	20440.130.35200	





***folex***<sup>®</sup>

Folex AG  
Bahnhofstrasse 92  
6423 Seewen SZ  
Schweiz  
Tel +41 41 819 39 39  
Fax +41 41 810 01 35  
int.sales@folex.ch  
www.folex.com

Folex Limited  
Cranmore Place  
Cranmore Boulevard  
Solihull  
West Midlands B90 4RZ  
Grossbritannien  
Tel +44 121 733 3833  
Fax +44 121 733 3222  
sales@folex.co.uk  
www.folex.co.uk

Folex Coating GmbH  
Unnauer Weg 6c  
50767 Köln  
Deutschland  
Tel +49 221 97 94 79 0  
Fax +49 221 97 94 79 9  
info@folex.de  
www.folex.de

Regulus GmbH  
Paul-Gossen-Str. 114  
91052 Erlangen  
Deutschland  
Tel +49 9131 3002 0  
Fax +49 9131 1349 9  
info@regulus.de  
www.folex.de