

**folex**<sup>®</sup>

## LOHNBESCHICHTUNG

Schnell & Flexibel

the fine art of coating

**folex**<sup>®</sup>

Folex AG  
Bahnhofstrasse 92  
6423 Seewen SZ  
Schweiz  
Tel +41 41 819 39 39  
Fax +41 41 810 01 35  
int.sales@folex.ch  
www.folex.com

Folex Coating GmbH  
Unnauer Weg 6c  
50767 Köln  
Deutschland  
Tel +49 221 97 94 79 0  
Fax +49 221 97 94 79 9  
info@folex.de  
www.folex.de

Regulus GmbH  
Paul-Gossen-Str. 114  
91052 Erlangen  
Deutschland  
Tel +49 9131 3002 0  
Fax +49 9131 1349 9  
info@regulus.de  
www.folex.de

90010.10A.00000 / 02.19 / ND / 0.3

LOHN-  
BESCHICHTUNG



## IHR PARTNER MIT ÜBER 100 JAHREN ERFAHRUNG IM BESCHICHTEN UND KONFEKTIONIEREN

Die Folex-Gruppe mit Sitz der Produktionsgesellschaften in der Schweiz und in Deutschland bietet als Spezialist für die Veredelung und Beschichtung von Folien und anderen Materialien hochwertige Produkte und individuelle Dienstleistungen für die unterschiedlichsten Märkte. Die Folex Produktwelt umfaßt Lösungen von der Druckindustrie über den Digital- und Großformatdruck, den Office- und Homebereich bis hin zu Vorprodukten für die Elektronikindustrie. Insbesondere bei der Lohnbeschichtung können Folex-Kunden auf umfangreiches Know-How und vielfältige Produktionsmöglichkeiten zurückgreifen.

Wir beschichten Ihr Substrat nach Ihren Formulierungen und Herstellvorschriften oder entwickeln mit Ihnen zusammen eine Komplettlösung. Unsere Leistungen umfassen u.a.:

Foliendicke:

0.005 – 2.00 mm

Alle wickelbaren Substrate wie PET, PC, PVC, PMMA, PE, PP, Papier, Metallfolien etc.

Beschichtungsbreite:

bis 165 cm

Schichtdicken:

0.1 – 80 my, beidseitige Beschichtung

Reinraum-Beschichtung:

VDI 2083/3 / EN ISO 14644-1/3, Klasse 7

## 1. FORMULIERUNG

- Lösen
- Mischen
- Dispergieren
- Turraxieren
- Mahlen
- Abfüllen
- Lagern
- Versenden

Kundenseitig beigestellte Formulierungen werden von uns beschichtet, können weiterentwickelt und/oder modifiziert werden. Formulierungen können aber auch bei uns hergestellt und beschichtet oder abgefüllt und versandt werden.

## 2. BESCHICHTUNG

- Rein- und Sauberraumbeschichtung
- Thermische Trocknung
- UV Härtung
- Corona Vorbehandlung
- Atmosphärenplasma
- Labor- und Pilotbeschichtungsanlagen
- Prägen
- Wässrige oder lösungsmittelbasierende Formulierungen
- Hotmeltbeschichtung (Schmalbahn)
- Thermostabilisierung
- Laminieren bis 2 mm Gesamtdicke
- Moderne Abluftbehandlungsanlagen mit Wärmerückführung

## 3. KONFEKTIONIERUNG

Wir schneiden auf das gewünschte Maß zu und verpacken. Logistikdienstleistungen erfolgen nach Ihren Vorgaben von drei Standorten (Schwyz, Köln und Erlangen).

### REINRAUM-KONFEKTIONIERUNG

VDI 2083/3 / EN ISO 14644-1/3, Klasse 8

### FORMATZUSCHNITT

### KURZ- UND SCHMAL-ROLLENZUSCHNITT

### AUSFÜHRUNGEN

- Zwischenlagen mit Papier und Folien
- Ein- und beidseitige Kaschierung mit Schutzfolien
- Verleimung
- Perforation
- Umspulen/Sichten
- Zusammentragen

Bitte fragen Sie nach Ihrer speziellen Lösung: [customercc@folex.ch](mailto:customercc@folex.ch)

Weitere Informationen finden Sie unter [www.folex.com](http://www.folex.com)



# PRODUKTIONSMASCHINEN

<b>STANDORT</b>	SCHWYZ	SCHWYZ	SCHWYZ	KÖLN	ERLANGEN	ERLANGEN	ERLANGEN
AUFTRAGSMETHODE	REVERSE ROLL / WIRE-BAR	REVERSE ROLL	REVERSE ROLL	WIRE-BAR	DRUCKKAMMER/RASTER- GRAVUR/KOMMARAKEL, DÜSE/ROLLRAKEL	DÜSE/ROLLRAKEL, KOMMARAKEL, TAUCHWALZE	HOTMELT/DÜSE
BAHNGESCHWINDIGKEIT MIN.	1 M/MIN.	5 M/MIN.	2 M/MIN.	1 M/MIN.	5 M/MIN.	6 M/MIN.	20 M/MIN.
BAHNGESCHWINDIGKEIT MAX.	16 M/MIN.	55 M/MIN.	70 M/MIN.	15 BZW. 30 M/MIN.	200 M/MIN.	80 M/MIN.	150 M/MIN.
EINBAU AUFTRAGSWERK	MODULAR	FEST VERBAUT	FEST VERBAUT	MODULAR	MODULAR	TEILW. MODULAR	MODULAR
<b>BESCHICHTUNGSCHEMIE</b>							
MÖGLICHE MASSENARTEN	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION	HOTMELT
NASSFILMDICKE MIN.	30 / 1 MY	30 MY	30 MY	10 MY	5 MY	10 MY	N/A
NASSFILMDICKE MAX.	400 MY	300 MY	400 MY	250 MY	180 MY	245 MY	N/A
AUFTRAGSGEWICHTE TROCKEN	0.2 - 100 / 0.2 - 200 G/M <sup>2</sup>	0.2 - 80 G/M <sup>2</sup>	0.2 - 100 G/M <sup>2</sup>	0.2 - 125 G/M <sup>2</sup>	2 - 80 G/M <sup>2</sup>	0.5 - 40, 5 - 140, 10 G/M <sup>2</sup>	20 - 150 G/M <sup>2</sup>
<b>ABWICKLUNG</b>							
ROLLENGEWICHT MAX.	400 KG	400 KG	1000 KG	1250 KG	1200 KG	500 KG	40 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	640 MM	720 MM	1000 MM	790 MM	800 MM	500 MM	600 MM
BAHNBREITE MAX.	1600 MM	1310 MM	1700 MM	1650 MM	1580 MM	1300 MM	380 MM
TRÄGERDICKE MAX.	1000 MY	800 MY	250 MY	2500 MY	450 MY	500 MY	300 MY
TRÄGERDICKE MIN.	19 MY	36 MY	12 MY	12 MY	12 MY	12 MY	23 MY
INLINE DICKENMESSUNG	•	•	•	-	•	-	-
KONTINUIERLICHE FAHRWEISE	•	•	•	•	•	-	-
<b>AUFTRAGSWERK</b>							
ANZAHL DER AUFTRAGSWERKE	1	2	1	1	1	2	1
BESCHICHTUNGSBREITE MIN.	800 MM	800 MM	600 MM	900 MM	600 MM	600 MM	20 MM
BESCHICHTUNGSBREITE MAX.	1580 MM	1300 MM	1680 MM	1600 MM	1530 MM	1280 MM	350 MM
UNBESCHICHTETER RAND	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG	NOTWENDIG
TEMPERIERUNG BESCHICHTUNGSLÖSUNG	•	•	•	•	-	-	•
TEMPERIERUNG ROLLE	-	-	•	-	-	-	-
MINDESTVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	50/20 L	70 L	80 L	20 L	60 L	40 L	N.S.
STANDARDVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	OFFEN	OFFEN	OFFEN	25 L	OFFEN	OFFEN	OFFEN
ABSAUGUNG ÜBER BESCHICHTUNGSWERK	•	•	•	•	•	•	-
<b>BAHNVORBEHANDLUNG</b>							
	CORONA	CORONA	CORONA	CORONA/PLASMA	CORONA	CORONA	CORONA
<b>TROCKNUNG</b>							
TROCKNERTYP	WALZEN	WALZEN	AIR FLOATATION	WALZEN	GURTBAND	GURTBAND	-
ANGETRIEBEN	-	•	-	-	•	•	-
TROCKNERLÄNGE	8 M	6.4 RESP 9.6 M	CA. 10 M	CA. 9 M	24 M	3 (VORTROCKNER) + 17 M	-
TROCKNERTEMPERATUR MAX.	150 °C	210 °C	210 °C	CA. 180 °C	150 °C	110 °C	-
ANZAHL ZONEN	3	4 RESP 6	3	3	6	1 (VORTROCKNER) + 7 M	-
FILTRIERUNG DER ZULUFT (FILTERKLASSE)	H13	H11	H14	GEFILTERT	GEFILTERT	GEFILTERT	-
KONTAKTLOSES AUFWICKELN	•	-	-	-	-	-	-
BAHNKANTENSTEUERUNG VOR AUFWICKLUNG	-	•	•	-	•	•	•
UV TROCKNER HG-LAMPEN	•	-	•	•	-	-	-
<b>KASCHIERUNG</b>							
	•	-	•	•	•	•	•
<b>AUFWICKLUNG</b>							
ROLLENBREITE MAX.	1580 MM	1310 MM	1750 MM	1650 MM	1580 MM	1300 MM	380 MM
INLINE SCHNEIDSTATION	•	•	-	-	•	•	•
ROLLENBREITE MIN.	750 MM	750 MM	550 MM	900 MM	300 MM	250 MM	120 MM
ROLLENGEWICHT MAX.	400 KG	400 KG	1000 KG	1250 KG	1200 KG	500 KG	70 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	640 MM	680 MM	1000 MM	790 MM	1000 MM	500 MM	600 MM
KERNINNENDURCHMESSER	3 UND 6 ZOLL	6 ZOLL	6 ZOLL	(3 UND) 6 ZOLL	3 UND 6 ZOLL	3 UND 6 ZOLL	3 UND 6 ZOLL
<b>DIVERSES</b>							
EINHAUSUNG AUFTRAGSWERK	•	•	•	•	-	-	-
REINRAUM/EINHAUSUNG MASCHINE	EINHAUSUNG	-	REINRAUM	-	-	-	-
KAMERA FÜR DEFEKTDETEKTION	•	-	•	-	-	-	-

## PILOTANLAGEN

ANLAGE	JAGENBERG	PBA
TYP	LABORMASCHINE	PILOT COATER
STANDORT	SCHWYZ	SCHWYZ
AUFTRAGSMETHODE	WIRE-BAR / TAUCHBESCHICHTUNG	WIRE-BAR / REVERSE ROLL / TAUCHBESCHICHTUNG
EINBAU AUFTRAGSWERK	MODULAR	MODULAR
EIGNUNG FÜR ADAPTION VON SLOT-DIE	•	•
BAHNGESCHWINDIGKEIT MIN.	1 M/MIN.	1.5 M/MIN.
BAHNGESCHWINDIGKEIT MAX.	15 M/MIN.	12 M/MIN.
ANZAHL DER AUFTRAGSWERKE	1	1
BESCHICHTUNGSCHEMIE	LÖSEMITTEL/DISPERSION	LÖSEMITTEL/DISPERSION
TEMPERIERUNG BESCHICHTUNGSLÖSUNG	•	•
TEMPERIERUNG ROLLE	-	-
NASSFILMDICKE MIN.	10 MY	10 MY
NASSFILMDICKE MAX.	300 MY	400 MY
MINDESTVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	0.25 L	2 RESP 12 L
STANDARDVOLUMEN BESCHICHTUNGSLÖSUNG	300 L	0.5 RESP 25 L
AB-/AUFWICKLUNG		
ROLLENGEWICHT MAX.	50 KG	200 KG
AUSSENDURCHMESSER ROLLE MAX.	400 MM	560 MM
BAHNBREITE MIN.	150 MM	280 MM
BAHNBREITE IDEAL	280 MM	630 MM
BAHNBREITE MAX.	290 MM	670 MM
KERNINNENDURCHMESSER	3 ZOLL	3 UND 6 ZOLL
AUFTRAGSWERK		
BESCHICHTUNGSBREITE MIN.	100 MM	200 MM
BESCHICHTUNGSBREITE OPTIMAL	280 MM	580 MM
BESCHICHTUNGSBREITE MAX.	290 MM	670 MM
UNBESCHICHTETER RAND	•	•
ABSAUGUNG ÜBER BESCHICHTUNGSWERK	•	•
BAHNVORBEHANDLUNG	CORONA	CORONA
TROCKNUNG		
TROCKNERTYP	WALZEN	WALZEN
UV TROCKNER HG-LAMPEN	-	•
TROCKNERLÄNGE	3 M	2 X 2.5 M
TROCKNERTEMPERATUR MAX.	140 °C	140 °C
KÜHLUNG	•	•
KASCHIERUNG	•	•

