DATENBLATT 4818X.130.XXXXX

# GO-FT NQ

Polyesterfolie mit vorderseitiger feintexturierter Struktur für die UV-Fensterlackbedruckung. Hohe UV-Stabilität auch für Aussenanwendungen. Rückseitige Druckvorbehandlung. Lieferbar in den Stärken 0,13 mm und 0,18 mm. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit. GO-FT NQ ist in Formaten und Rollenware erhältlich. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert.

## Formate

| Artikelnummer | Nenndicke (mm) | Verpackungsmenge |
|---|---|---|
| 4818X.130.XXXXX | 0.13 | 100 |
| 4818X.180.XXXXX | 0.18 | 100 |

## Rollen

| Artikelnummer | Länge (m) | Nenndicke (mm) |
|---|---|---|
| 4818X.130.XXXXX | 100 | 0.13 |
| 4818X.180.XXXXX | 100 | 0.18 |

## Technische Daten

### Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Fenster
- UV-Schutz

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haushaltsreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

## Spezifikationen

| | |
|---|---|
| Nenndicke (mil) | 5.2 |
| Nenndicke (mm) | 0.13 |
| Trägermaterial | Polyester |

## Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

## Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

## Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60% lagern.
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

## Eigenschaften

| Eigenschaften | Testmethode | Wert |
|---|---|---|
| Dicke | Folex Test Methode | 0,13 - 0,14mm (0,13mm), 0,18 - 0,195 (0,18mm) |
| **Optisch** | | |
| Trübung | ASTM D1003-77 | 50 - 70% |
| Transmission | ASTM D1003-77 | 90 - 91% |
| Glanzgrad (60°) | ASTM D2457-70, ASTM D523 | 17 - 23 GU |
| Yellowness Index | DIN 6167 | 1,86 (0,13mm), 2,00 (0,18mm) |
| **Mechanisch** | | |
| Prägung | Folex Methode | möglich |
| Reißfestigkeit | ASTM D 882 | 170 $N/mm^2$ |
| Schaltzyklen | Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115 | > 5 Mio. Tasthübe |
| Schichthaftung | Folex Methode | bestanden |
| **Elektrisch** | | |
| Durchschlagspannung[1] | ASTM D 149 | 16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm) |
| **Chemisch** | | |
| Chemikalienbeständigkeit | Folex Methode | gut |
| **Thermisch** | | |
| Restschrumpf TD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,7% |
| Restschrumpf MD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 1,0% |
| Maximale Verarbeitungstemperatur | | 120°C |

| | | |
|---|---|---|
| Maximale Einsatztemperatur | | 45°C/ 85°C (mit Prägung/ ohne Prägung) [2] |
| Minimale Einsatztemperatur | | 0°C/ -20°C (mit Prägung/ ohne Prägung) [2] |
| Schmelztemperatur[1] | ASTM E794-85 | 255°C |
| **Oberfläche** | | |
| Rauhigkeit Ra | EN ISO 4287, ASME B46.1 | 1,6 - 2,4 µm |
| Kratzbeständigkeit | Folex Methode | gut |
| Oberflächenspannung Dekorseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 28 - 48 mN/m |
| Oberflächenspannung Siebdruckseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 35 - 41 mN/m |

[1]Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

[2]max. 85°C wenn RH kleiner 10%, max. 60°C wenn RH grösser 10%, Folex Test Methode

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.