

FOLEX UNTERLAGEFOLIEN - NICHT KLEBEND

POLYESTER UNTERLAGEFOLIEN NICHT KLEBEND

Steigende Druckgeschwindigkeiten im Bogen- und Rollenoffsetdruck erfordern präzise und leistungsfähige Unterlagematerialien. Der Anpassung von Zylinderumfang und Drucklänge muss aufgrund dieser Anforderung besondere Bedeutung beigemessen werden.

Folabase Unterlagefolien zeichnen sich durch hohe Quellbeständigkeit unter Einwirkung von Feuchtwasser und Waschmitteln aus. Die reißfeste, dimensionsstabile Unterlagefolie wird bei überhöhter Druckbelastung nicht zusammengedrückt, im Gegensatz zu Papier Unterlagebogen. Verschmutzte Unterlagebogen können einfach mit gebräuchlichen Waschmitteln gereinigt und weiter verwendet werden.

Die Entsorgung aller Folabase Unterlagefolien ist problemlos möglich, da keine PVC-Anteile enthalten sind.

FOLABASE U

Die kleberlose Folabase U Unterlagefolien können wie Papier-Unterlagebogen unter der Offset-Druckplatte oder dem Gummituch verwendet werden. Selektierte Rohstoffe erzielen ein Höchstmaß an Dickenpräzision und sorgen für beste Druckqualität und einen problemlosen Druckprozess. Weiterhin können Folabase Unterlagefolien auch in Verbindung mit den kompressiblen Folacomp Unterlagen für eine ideale Druckabwicklung im Lackierturm sorgen

FOLABASE SOFT U

Harte Unterlagematerialien wie Papier oder Folien liefern eine stabile Basis für den Zylinderaufzug. Es zeigt sich jedoch, dass diese harten Unterlagen zu Druckproblemen führen können, Druckpunktzuwachs und/oder Streifenbildung im Flächendruck sind das ungewollte Ergebnis. Darüber hinaus kann der Einsatz mehrerer Unterlagebogen, zur Erreichung der korrekten Aufzugshöhe, zum Verrutschen während des Druckprozesses führen. Zerstörte Drucktücher können die Folge sein.

Das Konzept der Folabase Soft Unterlage soll den Druckprozess weiter standardisieren und die Prozess-Sicherheit erhöhen. Die zweilagige Unterlage besteht aus einem dimensionsstabilen Polyesterfilm und einer flexiblen Polyurethanschicht.

Dieser Verbund ermöglicht einen idealen Punktübertrag und reduziert die Streifenbildung im vollflächigen Druck in besonderem Maße. Die Zielsetzung der korrekten Aufzugshöhe kann mit einem einzelnen Unterlagebogen erreicht werden, anstelle mehrfacher Papierbogen.

Überhöhte Druckbelastung durch Knautscher werden durch den flexiblen Aufbau der Folabase Soft Unterlage weitestgehend absorbiert und erlauben einen weiteren Einsatz. Anders als bei Papier Unterlagen ist der Materialverbund der Folabase Soft Unterlagen resistent gegenüber den meisten handelsüblichen Feuchtwasser und Reinigungsmittel.

Die Folabase Soft U ist die ideale Unterlagefolie für den Druckzylinderaufzug moderner Druckmaschinen.

FOLEX UNTERLAGEFOLIEN - KLEBEND

POLYESTER UNTERLAGEFOLIEN SELBSTKLEBEND

Die selbstklebenden Unterlagefolien bieten die gleichen Vorteile wie unsere nicht klebenden Unterlagen. Jedoch verhindern selbstklebende Unterlagefolien ein Rausrutschen des Unterlagebogens beim Wechsel der Druckplatten oder des Gummidrucktuches. Einrichtzeiten können somit effektiv reduziert werden.

Das Aufbringen der Unterlagenfolien wird aufgrund der Mikrostruktur in der Kleberoberfläche erleichtert und ermöglicht, wenn nötig, ein einfaches Repositionieren der Unterlagefolie. Die verwendeten Klebersysteme zeichnen sich durch eine hohe Wärmestabilität bis zu 60°C aus. Die damit einhergehende Scherfestigkeit verhindert ein Verrutschen des Unterlagebogen selbst bei höchsten Beanspruchungen.

Die verwendete Schutzfolie verhindert Faltenbildung und versiegelt die Kleberoberfläche gegenüber Staub. Damit ist eine lange Lagerfähigkeit sichergestellt.



FOLABASE H48

Bei der Folabase H48 handelt es sich um ein neues Folex-Produkt aus dem Sektor selbstklebende Unterlagefolien. Mit der Unterlagefolie Folabase H48 wird die Zylinderoberfläche durch korrosionshemmende Additive geschützt. Sie lässt sich mühelos auf fast alle Zylinder aufbringen und mit geringem Reinigungsaufwand schnell und sauber entfernen.

Das Abdeckmaterial der Folie besteht aus einem silikonisierten Propylen. Dies vermindert die Faltenbildung und vermeidet Staubeinschluss. Durch die hohe Beständigkeit gegen chemische Reiniger und Lösemittel zeichnet sich die Folabase H48 durch eine hohe Standzeit aus. Die Folie weist eine sehr gute Temperaturstabilität innerhalb der Druckmaschine auf. Durch die geringeren Dickenabstufungen (von 0,08 mm bis 0,50 mm) wird ein Beitrag zur Prozessoptimierung erreicht

FOLABASE H48-RB

Die Folabase® H48-RB verfügt über die gleichen positiven Eigenschaften wie die H48. Eine zusätzlich einseitig aufgebraute Anti-Rutsch Beschichtung verbessert die Fixierung aufliegender Gummidrucktücher.

Insbesondere in Druckmaschinen im Rollen- und großformatigen Bogenoffset verbessern sie einen registertreuen Punktübertrag. Folabase H 48-RB ist in sechs verschiedenen Foliendicken verfügbar.

FOLABASE SOFT A

Die Folabase Soft A ist die selbstklebende Variante unserer Folabase Soft U. Die eingesetzte Kleberbeschichtung zeichnet sich durch gute Adhäsion und gute Kohäsion aus. Das Zusammenspiel dieser Eigenschaften erlaubt ein einfaches Aufbringen auf den Druckzylinder und erzielt hohe Druckauflage ohne dass die Unterlage im Druckprozess verrutscht. Der langfristige Einsatz unserer Folabase Soft A ermöglicht ein hohes Einsparpotential bei der Einrichtung der Druckmaschine.