

Folatrans SMI 100

Matte Polyesterfolie für den Siebdruck und anschliessenden Transfer auf Textilien und anderen Oberflächen. SMI 100 wurde für Instant-/Hot-Peel-Anwendungen entwickelt. Die feine Rauhgigkeit und homogene Oberfläche führt zu einem attraktiven, matten Finish mit angenehmer Haptik.

EIGENSCHAFTEN

- Matte Release-Schicht auf einem 100 Mikron, thermostabilisierten Polyesterfilm mit matter Rückseitenbeschichtung
- Verwendung mit Plastisol Farben (wasserbasierte Systeme bitte vorab testen)
- Nach dem Transfer sofort abziehbar (Instant, Hot Peel)

KOMPATIBILITÄT

Kompatibel mit den meisten marktüblichen Farben, insbesondere auf Plastisol- und Wasserbasis. Bei Inkompatibilität wenden Sie sich bitte an unseren Verkaufsservice. Transfer bei bis $>180^{\circ}\text{C}$.

LAGERUNG

Die Lagerzeit von ungeöffneten Originalverpackungen beträgt 6 Monate nach dem Versand (unter den empfohlenen Lagerbedingungen). Kühl und trocken bei einer Raumtemperatur von $20 - 25^{\circ}\text{C}$ und einer Luftfeuchtigkeit von 40 - 60% lagern.

LIEFERFORM

35 x 50 cm: 200 Blatt/Box
 50 x 70 cm: 200 Blatt/Box
 70 x 100 cm: 200 Blatt/Box
 weitere Abmessungen auf Anfrage

Artikel-Nummer: 05901.100.xxxxx

TECHNISCHE DATEN

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	WERT
Basisfolie		100 μm
ÖBERFLÄCHE (RELEASE SEITE)		
Glanzgrad 60°	DIN 67530	4 GU60
Rauhgigkeit R_a	EN ISO 4287, ASME B46.1	2.5 μm
MECHANISCH		
Reissfestigkeit MD/TD) ¹	ISO 527-1/3	190/220 N/mm ²
Bruchdehnung (MD/TD) ¹	ISO 527-1/3	180/130 %
Schälfestigkeit (180°)	Folex Methode	1.3 N/10mm
THERMISCH		
Restschumpf TD	150°C / 30 min, Folex Methode	0.1 %
Restschumpf MD	150°C / 30 min, Folex Methode	0.5 %
Schmelzpunkt		250°C
CHEMISCH		
Formaldehyd Inhalt	Interner Standard (vergl. JP "Law 112")	< 16 ppm, Spuren unterhalb von REACH- und von Ökotex-Limiten

¹ Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers entnommen. Vorgängige Kundentests sind notwendig.

The foregoing information and any consulting provided by us in terms of application engineering shall be given to our best knowledge, but shall not be considered binding information neither with regard to any third party industrial property rights. Any such consulting shall not relieve you from your own review of our current consulting information as to their suitability for the intended procedures and applications. It is the users responsibility to determine the suitability for his/her own use and application and test through the complete production process to ensure the product is fully suitable for the intended use, since conditions of use are beyond our control. The sale of our products shall be subject to our current General Terms and Conditions. We reserve the right to make changes that serve to improve the product.