

DATENBLATT 22486.130.35300

## SI 486

Beschichtetes Spezialpapier mit blau gefärbter Rückseite. Geeignet für Plakatwerbung, individuelle Wandgestaltung (Tapete) und im Messe bzw. Ladenbau.

### Drucksysteme



### Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Grammatur	Länge (m)
22486.130.37700	760	130 g/m <sup>2</sup>	50
22486.130.33600	1370	130 g/m <sup>2</sup>	50
22486.130.35300	1520	130 g/m <sup>2</sup>	50

### Technische Daten

#### Charakteristik

- Brillante Drucke auf preiswerten Papieren
- Hochwertige Spezialbeschichtung für hochauflösende Drucke
- Gute Wasserbeständigkeit
- Schnelle Trocknungszeiten
- Gute Planlageeigenschaften
- Tintensparend (schon bei geringem Tintenauftrag ist eine gute Farbsättigung möglich)

#### Ausführung

- Weiss, satin

#### Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	Weiss, satin
Beschichtung Rückseite	Blaue Rückseitenbeschichtung

Breite (mm)	1520
Grammatur	130 g/m <sup>2</sup>
Kerndurchmesser	76 mm
Länge (m)	50
Trägermaterial	Wasserbeständiges Spezialpapier
Verpackungsmenge	1 Rolle

### Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Latex-Tinten.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

### Verarbeitung

- Hinweis für Latex-Tinten: Zur Vermeidung des "Rewetting"-Effektes (Schmierfilm an der Druckoberfläche auf Grund mangelnder Tintenfixierung), ist es erforderlich, die optimalen Trocknungsparameter anhand eines Drucktests vor dem Auflagendruck festzulegen. "Rewetting" kann bei fehlerhaften Trocknungsparametern, abhängig von den jeweiligen Umgebungsbedingungen und der Beschaffenheit des Druckmotivs, bis zu mehreren Tagen nach dem Druck auftreten. Bei der Erstellung von Medienprofilen ist dieser Umstand besonders zu berücksichtigen.
- Hinweis zur Luftfeuchtigkeit: Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden.
- Hinweis zur Temperatureinstellung: Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
- Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung: Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)
- Hinweis zur Verklebung: Für eine optimale Verklebung des Posters empfehlen wir, den Untergrund mit Kleister einzustreichen und nicht das Plakat an sich. Die Drucke sollten vorher ca. 12-15 Minuten in Wasser eingeweicht und innerhalb von 12 Stunden verklebt werden. Die Einweichzeit verlängert sich bei hoher Farbdeckung oder wenn überwiegend "schwarz" gedruckt wurde. Das Einlegen in Kleister wird nicht empfohlen.  
Es sollten nicht mehr als 6 bis 7 Poster übereinander geklebt werden, um das Risiko der Ablösung zu vermeiden.

## Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

## Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.